

چسب تعمیر فلز ۱۰۱ یک ترکیب دو جزئی بدون حلال اپوکسی فلزی است. محصول برای استفاده بر روی طیف وسیعی از سطوح فلزی طراحی شده است و پس از پخت و تکمیل فرایند به راحتی قابلیت ماشینکاری را دارد.

زمان پخت

در دمای ۲۰ درجه سانتیگراد محصول دارای زمان پخت زیر پس از اختلاط خواهد بود
عمر قابل استفاده: ۳۰ دقیقه
ماشینکاری: ۲ ساعت
حداکثر پوشش دهی: ۶ ساعت
پخت کامل: ۳ روز

پوشش دهی

۱ کیلوگرم محصول کاملاً مخلوط شده پوشش زیر را خواهد داد:
۰/۴۰۶ مترمربع در ۱ میلی متر
۰/۲۰۳ مترمربع در ۲ میلی متر
۰/۱۳۵ مترمربع در ۳ میلی متر

آماده سازی سطح

کلیه سطوح مورد نظر جهت چسباندن، باید عاری از هرگونه گرد و غبار و آلودگی گردند. سطوح رنگ شده، روغنی و نمک باید توسط حلال ها مانند MEK و چربی زدایی روغن و یا گریس از روی سطح شده و سپس فرایند ساینده (Blasting) توسط انواع فرچه سیمی و یا سمباده انجام شود. قبل از اجرا محل آماده شده توسط مواد پاک کننده مناسب تمیز شود.

نکات مهم:

استفاده از نسبت حجمی و یا وزنی جزء اول و دوم در زمان مخلوط کردن ضروری می باشد و در صورت عدم توجه به این نسبت ها، احتمال کاهش خصوصیات فیزیکی مخلوط پس از پخت وجود داشته و با افزایش میزان خطا، احتمال عدم پخت و استحکام مورد نیاز را در اثر مرور زمان خواهد داشت.

رنگ محصول

مخلوط شده: خاکستری تیره
جزء پایه: خاکستری تیره
جزء فعال کننده: خاکستری روشن

نمونه کاربرد

تعمیر شفت های آسیب دیده پمپ
تعمیر و بازسازی انواع ترک، حفره و درزهای موجود در موتورها، پمپ ها و لوله ها، تعمیر جک های هیدرولیکی
محفظه یاتاقان و تعمیر فلنج ها
تعمیر حفرات و ترک های قطعات

مشخصات فنی

نسبت اختلاط بر حسب وزن: ۵:۱ حجم: ۳:۱

مقاومت فشاری

تست شده بر اساس ASTM D 695
۱۰۷۵ کیلوگرم / سانتی متر مربع ۱۵۳۰۰ psi



مراحل انجام

مرحله اول:

۳ پیمانانه مساوی از مواد پایه
۱ پیمانانه از مواد فعال کننده را بردارید

مرحله دوم:

دو جزء را با استفاده از یک کاردک تمیز به خوبی مخلوط کنید.

مرحله سوم:

برای اطمینان از اختلاط کامل یک الگو لوزی شکل ایجاد کرده و رنگ یکدست آن را بررسی فرمایید

مرحله چهارم:

پس از اینکه مواد کاملاً مخلوط شدند با استفاده از ابزار مناسب چسب ۱۰۱ را بر روی سطح مورد نظر انتقال دهید

